



Producent i dystrybutor:
PRODUCENT SŁUPÓW I OPRAW OŚWIETLENIOWYCH
FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA ART METAL Sp.j.
83-331 PRZYJAŻŃ, ŁAPINO 34



SŁUP DS.

Budowa:

Konstrukcja nośna słupa typu DS wykonana jest z rur stalowych o rednicach $\varnothing 114$, $\varnothing 88,9$ i $\varnothing 76,1$ mm, połączonych metodą spawania.

W górnej części słup kończony jest jako prosta rura, ścięta pod kątem 90° do osi. W przypadku gdy oprawy mocowane są na wysięgnikach mocowanych z boku nie zaś do szczytu słupa, wierzchołek słupa zabezpieczony jest aluminiową zaślepką.

Stopa słupa DS wykonana jest jako stalowy kołnierz służący do połączenia słupa z fundamentem i jednocześnie mocowania bazy słupa. Baza słupa wykonana jest jako wieloczęściowy odlew. Mocowana jest do kołnierza przy pomocy śrub.

W bazie słupa wykonane są drzwiczki dostępowe, zamykane przy pomocy śruby.

Sposób montażu:

Na fundamencie umieścić stopę słupa.

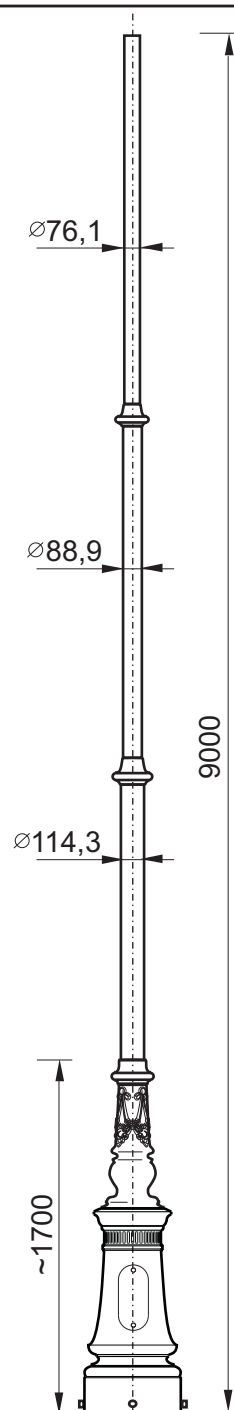
Dokręcić śruby w stopie słupa stabilizując słup.

Opuścić bazę słupa.

Poprzez otwory pierścienia wywiercić w bazie otwory.

Przełożyć śruby mocujące bazę, skrócić od środka nakrętkami.

Wykonać podłączenia elektryczne.



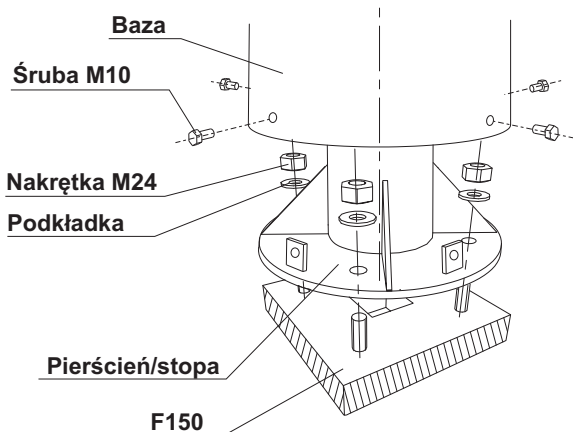
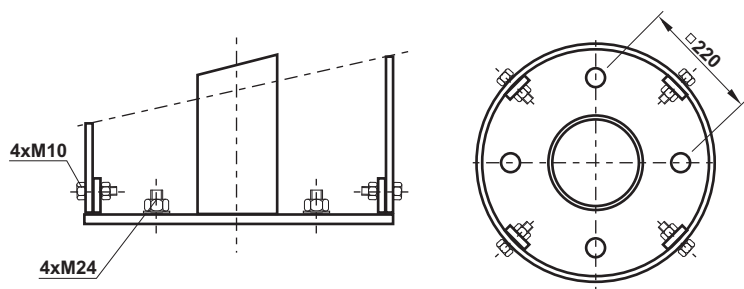
DANE TECHNICZNE:

Dopuszczalne pole powierzchni bocznej korony mocowanej na szczycie słupa **0,7 m²** (pole korony symetryczne względem osi pionowej słupa).

Dopuszczalna masa korony **80 kg** (środek masy w osi słupa).

Wartości wyznaczone dla strefy wiatrowej "I" (22m/s) wg PN - EN 40-3-1, PN - EN 40-3-3

MOCOWANIE SŁUPA



Numer dokumentu: S-00DS-03

Ostatnia aktualizacja: 2011.02.09

PRODUCENT SŁUPÓW I OPRAW OŚWIETLENIOWYCH
FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA ART METAL Sp.j.
83-331 PRZYJAŻŃ, ŁAPINO 34

TEL.: (+48 58) 681 80 78

<http://www.art-metal.pl>

FAX: (+48 58) 681 80 64

e-mail: biuro@art-metal.pl