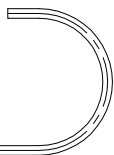


WIDOK Z BOKU

1:5

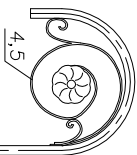
R22
1:25



R22B
1:25



R23
1:25



UWAGI:

1. Wszystkie spoiny po wykonaniu szlifować do uzyskania gładkości.
2. Wszystkie spoiny wykonać ∇ 3
3. Mocowanie wykonane wg. KATALOGU ZAMOCOWAŃ RAMION

| | R22 | R22B | R23 |
|--------------------------------|------|------|------|
| POLE NAWIĘWU [m ²] | 0,10 | 0,11 | 0,13 |
| OBJĘTOŚĆ [m ³] | 0,09 | 0,09 | 0,09 |
| MASA [kg] | 3,17 | 3,48 | 3,88 |

| | | | |
|--------------------------|------------|------|--|
| nazwisko | data | sign | |
| projektował: Art Metal | 17.08.2004 | | |
| rysował: inż. S.Szpodzik | | | |
| zotwierdził | | | |
| nazwa rysunku | | | |

R22; R23 – WYMIARY GŁÓWNE

| | | | |
|----------|---------|---------------|-------------|
| skala | wymiary | numer rysunku | ark./li.ark |
| 1:5 1:25 | 297x420 | R-22; R-23 | 1/1 |